

# Ремонтный состав для пластика PRO PLAST

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jop@nt-rt.ru](mailto:jop@nt-rt.ru) || сайт: <https://jetapro.nt-rt.ru>

Только для профессионального использования

# Техническая спецификация

## РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ПЛАСТИКА

### JETA PRO PLAST

#### арт. 5594/5596

Двухкомпонентный, быстросохнущий, высокопрочный, эластичный состав Jeta Pro Plast для ремонта пластиковых элементов кузова. Дозирование компонентов происходит автоматически, при выдавливании материала, для лучшего перемешивания применяются одноразовые смесительные насадки. Материал хорошо подходит для восполнения сквозных повреждений и фиксации отдельных частей автомобильного пластика. Клей устойчив к атмосферному воздействию и старению. После полимеризации продукта возможна шлифовка, сверление, нарезание резьбы. Перед окраской необходимо грунтование.

	5594	5596
Цвет	Черный	
Плотность при 23°C, 50% о.в.	А: 1,02 гр/см <sup>3</sup> , В: 1,19 гр/см <sup>3</sup>	
Вязкость (Брукфильд)	50000 мПа	
Термостойкость	-40°C до + 120°C (кратковременно + 140°C)	
Жесткость по Шор	70	
Жизнеспособность	60 сек	300 сек
Пленкообразование, + 23 °C	90 сек	390 сек
Полная полимеризация	2 час	4 час
Время до обработки	30 мин.	
Усадка	< 1 %	
Эластичность	30 %	

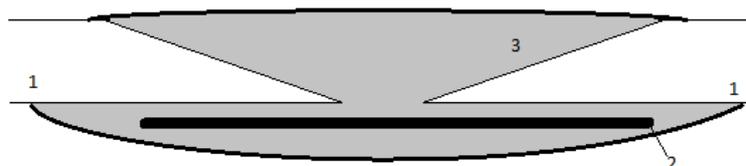


#### ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ. ПРИМЕНЕНИЕ

Склеиваемые поверхности должны быть тщательно очищены и обезжирены. ЛКП должно быть полностью удалено. Шлифовку поверхности производить абразивом Р80 – Р180. Для повышения прочности ремонтного участка на ремонтные поверхности рекомендуется нанести грунт для пластика Jeta Pro.

Открутить крышку, наденьте смешивающий носик и закрутите. Первые 2 грамма выдавливаемого клея не используются, т.к. не произошло полное перемешивание. Нанесите клей на поверхность. Совместите склеиваемые поверхности и зафиксируйте. Хранить открытый картридж в прохладном месте.

Ремонт повреждений рекомендуется производить методом «заклепки»: Обеспечить зазор на ремонтируемом участке (1). С внешней стороны сформировать плавную расшлифовку ремонтного места. С внутренней стороны для усиления использовать армирующую сетку (2). Заклеить зазор малярной лентой, нанести ремонтный состав (3) с внутренней стороны. После того как состав схватился, удалить малярную ленту, нанести состав с внешней стороны, заполнив расшлифованный участок.



Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.



## БЕЗОПАСНОСТЬ

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.



## ХРАНЕНИЕ

Продукт хранится в оригинальной герметичной упаковке при температуре 5° - 25°C в сухом прохладном месте. Хранить вдали от источников тепла.



## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +(727)345-47-04

**Беларусь** +(375)257-127-884

**Узбекистан** +998(71)205-18-59

**Киргизия** +996(312)96-26-47

эл.почта: [jop@nt-rt.ru](mailto:jop@nt-rt.ru) || сайт: <https://jetapro.nt-rt.ru>