

Двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана COATING JETA ALLIGATOR II

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jop@nt-rt.ru || сайт: <https://jetapro.nt-rt.ru>

Только для профессионального использования

Техническая спецификация

2K ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ЧЕРНОГО ЦВЕТА 2K PROTECTIVE POLYURETHANE COATING

JETA ALLIGATOR II

арт. 5776

Двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозионную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания. Может окрашиваться после высыхания.

Компоненты: А –полиуретановое покрытие Alligator II (5776); В – катализатор для полиуретанового покрытия (5776 HRD).

Плотность	Компонент А	1280 г/л
	Компонент В	1000 г/л
Цвет	Черный	
Фасовка	0,8+0,2 кг	



ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить защитное покрытие на большие поверхности оголенного металла, однокомпонентные продукты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно грунтовать. При нанесении на кислотные, эпоксидные, акриловые грунты методом «мокрый по мокрому» строго соблюдать время отверждения согласно ТДС.

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластмассы	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика



УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения +15°C. Рекомендованная температура нанесения +20°C. Не рекомендуется наносить при температуре свыше +30°C.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ**

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество катализатора. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течении 1 – 2 минут.

	По объему	По весу
Компонент А	3	100
Компонент В	1	25

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**

1 час при 20°C.

**НАНЕСЕНИЕ**

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.

Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультом с соплом 1.9-2.2 мм, настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности.

**КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ**

Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 µm (краскопульт) - 150 µm (пистолет для антигравийных составов).

**ИСПАРЕНИЕ**

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей.

Межслойная выдержка	Минимум 15 минут
Выдержка перед окраской	Минимум 1,5 часа

**ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ**

Внимание! При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

От пыли	20°C	1 - 2 часа
Монтаж	20°C	4 часа
Эксплуатация	20°C	24 часа
Полное	20°C	5 суток

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ОКРАСКА**

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1.5 часа, но не более чем через 4 часа. По истечению 4 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Катализатор беречь от воздействия мороза и влаги.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

Полиуретановое покрытие - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.
Катализатор для полиуретанового покрытия - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Техническая спецификация

2K КОЛЕРУЕМОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

2K TINTABLE PROTECTIVE POLYURETHANE COATING

JETA ALLIGATOR II

арт. 5777

Колеруемое двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозионную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания.

Компоненты: А – колеруемое полиуретановое покрытие Alligator II (5777);

В – катализатор для колеруемого полиуретанового покрытия (5777 HRD); С – Универсальный разбавитель Jeta (5561).

Плотность	Компонент А	1250 г/л
	Компонент В	1000 г/л
	Компонент С	880 г/л
VOC для смеси	Без разб.	389 г/л
	+ 20% разб.	530 г/л
Цвет	Бежевый	
Фасовка	0,79+0,21 кг	



ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить защитное покрытие на большие поверхности оголенного металла, однокомпонентные продукты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно грунтовать. При нанесении на кислотные, эпоксидные, акриловые грунты методом «мокрый по мокрому» строго соблюдать время отверждения согласно ТДС.

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластмассы	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика



УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения +15°C. Рекомендованная температура нанесения +20°C. Не рекомендуется наносить при температуре свыше +30°C.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ**

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество катализатора и колера. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течении 1 – 2 минут. Не колеровать красками на водной и нитро основе.

	По объему	По весу
Компонент А	3	100
Компонент В	1	27
Компонент С	0-20%	0-18
Пропорции колеровки (от компонента А)		
Пигментные пасты	10-15%	5-10
Базовые эмали	15-20%	10-15

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**

1 час при 20°C.

**НАНЕСЕНИЕ**

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.

Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультом с соплом 1.4-2.5 мм, настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности.

**КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ**

Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 мкм (краскопульт) - 150 мкм (пистолет для антигравийных составов).

**ИСПАРЕНИЕ**

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей.

Межслойная выдержка	10-30 минут
Выдержка перед сушкой/окраской	Минимум 1,5 часа

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ**

Внимание! Принудительная сушка позволяет ускорить набор монтажной прочности, но не ускоряет процесс полного отверждения покрытия. Перед началом принудительной сушки необходимо сделать выдержку (см. выше). Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +45°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

От пыли	20°C	1 час
Монтаж	20°C	5 часов
	45°C	50-60 минут
Эксплуатация	20°C	24 часа
Полное	20°C	7 суток

**ОКРАСКА**

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1.5 часа, но не более чем через 5 часов. По истечению 5 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Катализатор беречь от воздействия мороза и влаги.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

Полиуретановое покрытие - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Катализатор для полиуретанового покрытия - 9 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jop@nt-rt.ru || сайт: <https://jetapro.nt-rt.ru>