

Колеруемое двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана ALLIGATOR II

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jop@nt-rt.ru || сайт: <https://jetapro.nt-rt.ru>

Только для профессионального использования

Техническая спецификация

2К КОЛЕРУЕМОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

2K TINTABLE PROTECTIVE POLYURETHANE COATING

JETA ALLIGATOR II

арт. 5777

Колеруемое двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозионную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания.

Компоненты: А – колеруемое полиуретановое покрытие Alligator II (5777);

В – катализатор для колеруемого полиуретанового покрытия (5777 HRD); С – Универсальный разбавитель Jeta (5561).

Плотность	Компонент А	1250 г/л
	Компонент В	1000 г/л
	Компонент С	880 г/л
VOC для смеси	Без разб.	389 г/л
	+ 20% разб.	530 г/л
Цвет	Бежевый	
Фасовка	0,79+0,21 кг	



ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить защитное покрытие на большие поверхности оголенного металла, однокомпонентные продукты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно грунтовать. При нанесении на кислотные, эпоксидные, акриловые грунты методом «мокрый по мокрому» строго соблюдать время отверждения согласно ТДС.

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластмассы	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика



УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения +15°C. Рекомендованная температура нанесения +20°C. Не рекомендуется наносить при температуре выше +30°C.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ**

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество катализатора и колера. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течении 1 – 2 минут. Не колеровать красками на водной и нитро основе.

	По объему	По весу
Компонент А	3	100
Компонент В	1	27
Компонент С	0-20%	0-18
Пропорции колеровки (от компонента А)		
Пигментные пасты	10-15%	5-10
Базовые эмали	15-20%	10-15

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**

1 час при 20°C.

**НАНЕСЕНИЕ**

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.

Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультом с соплом 1.4-2.5 мм, настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности.

**КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ**

Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 мкм (краскопульт) - 150 мкм (пистолет для антигравийных составов).

**ИСПАРЕНИЕ**

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей.

Межслойная выдержка	10-30 минут
Выдержка перед сушкой/окраской	Минимум 1,5 часа

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ**

Внимание! Принудительная сушка позволяет ускорить набор монтажной прочности, но не ускоряет процесс полного отверждения покрытия. Перед началом принудительной сушки необходимо сделать выдержку (см. выше). Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +45°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

От пыли	20°C	1 час
Монтаж	20°C	5 часов
	45°C	50-60 минут
Эксплуатация	20°C	24 часа
Полное	20°C	7 суток

**ОКРАСКА**

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1.5 часа, но не более чем через 5 часов. По истечению 5 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Катализатор беречь от воздействия мороза и влаги.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

Полиуретановое покрытие - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.
Катализатор для полиуретанового покрытия - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jop@nt-rt.ru || сайт: <https://jetapro.nt-rt.ru>